



EURO-Hz S.N.C. *Radio frequency equipments and generators*

Via P.F. Calvi 24 - 10154 TORINO ITALY
Tel. +39 011.246.72.45 - Fax +39 011.205.81.99 - Cell. +39 335.644.46.10
email: euro.hz@libero.it - hz.euro@lycos.it - http: www.eurohz.cjb.net

EIVS EIVL

Mod. EIVS 1600 - 2000 - 2500 EIVL 2400



PRESSE VERTICALI E SISTEMI DI VAPORIZZAZIONE PER CURVATURA MASSELLO O INCOLLAGGI CURVI IN MULTISTRATO



STANDING PRESSES AND VAPORISATION SYSTEM FOR HEARTWOOD CURVING OR MULTILAYER CURVED GLUING



PRESSES VERTICALES ET SYSTEMES DE VAPORISATION POUR CINTRAGE DE DURAMEN OU COLLAGE DE MATERIAUX CINTRES EN PLUSIEURES COUCHES



PRENSAS VERTICALES Y SISTEMAS DE VAPORIZACION PARA CURVATURA DURAMEN O ENCOLADOS CURVOS EN MULTILAMINAR



VERTIKALPRESSEN UND DAMPFSYSTEME ZUM BLOCKBIEGEN ODER MEHRSCICHTIGEN KRUMMVERKLEBEN

PRESSE VERTICALI E SISTEMI DI VAPORIZZAZIONE PER CURVATURA MASSELLO O INCOLLAGGI CURVI IN MULTISTRATO

Suddivise in due diverse tipologie , le presse verticali e le presse a lamina , si distinguono per la destinazione d'uso , infatti le presse verticali sono indicate per la curvatura lieve di legno massello o per incollaggi curvi in multistrato , mentre le presse a lamina sono indicate per curvature accentuate di legno massello opportunamente vaporizzato (per il quale siamo in grado di fornire il sistema completo di generatore di vapore e tunnel di vaporizzazione) .

Le presse verticali hanno spinta dal basso e supporto portastampo sia superiore che inferiore , generalmente per la polimerizzazione della colla o la stabilizzazione del legno massello utilizzano generatori ad alta frequenza (l'alternativa è il classico sistema a freddo) di nostra fabbricazione , le dimensioni standard sono :

mm. 1600 x mm. 800	Mod. EIVS 1600/800
mm. 1600 x mm. 1000	Mod. EIVS 1600/1000
mm. 2000 x mm. 1000	Mod. EIVS 2000/1000
mm. 2500 x mm. 1000	Mod. EIVS 2500/1000

suddivise ulteriormente in funzione dei Kg. di spinta massimi richiesti :

Kg. 40.000 , Kg. 70.000 , Kg. 100.000 e Kg. 150.000

La corsa standard dei cilindri è di mm. 650 mentre l'apertura pressa è di mm. 800 ; ulteriori configurazioni sono realizzabili a richiesta .

Le presse verticali a lamina utilizzano il solo stampo inferiore in quanto il controstampo superiore è sostituito da una lamina in inox che si adatta ,con l'ausilio di cilindri di tiraggio e controspinta , alla sagoma dello stampo . La pressa è inoltre dotata di un particolare sistema di bloccaggio delle tavole da curvare ed è progettata per essere collegata ai nostri generatori di alta frequenza per una rapida stabilizzazione dell'esecuzione e può effettuare agevolmente curve di 180° .

Le dimensioni standard di tale pressa riferite al piano utile di curvatura sono :

mm. 600 x mm. 2400 con spessore massimo mm. 50 Mod. EIVL 2400

ma altre configurazioni possono essere realizzate a richiesta .

STANDING PRESSES AND VAPORISATION SYSTEMS FOR HEARTWOOD CURVING OR MULTILAYER CURVED GLUING

Standing presses and lamina presses belong to two different types of press and do not have the same applications. In fact, standing presses are recommended for the slight curving of heartwood or for curved gluing in multi-layers, while lamina presses are recommended for sharp curves of duly vaporised heartwood (for which we can supply the complete system of steam generator and vaporisation tunnel).

Standing presses impart the thrust upwards and have both an upper and lower die-holder. Usually, high frequency generators of our production are used in glue polymerisation or heartwood stabilisation (the alternative is the traditional cold system).

Standard dimensions are the following:

<i>1600 mm x 800 mm</i>	<i>Model EIVS 1600/800</i>
<i>1600 mm x 1000 mm</i>	<i>Model EIVS 1600/1000</i>
<i>2000 mm x 1000 mm</i>	<i>Model EIVS 2000/1000</i>
<i>2500 mm x 1000 mm</i>	<i>Model EIVS 2500/1000</i>

further divided according to the maximum thrust weight required:

40.000 kg, 70.000 kg, 100.000 kg and 150.000 kg.

The cylinders standard stroke is 650 mm while the press opening is 800 mm; further configurations are available on request.

The standing lamina presses use a single lower die since the upper counterdie is replaced by a stainless steel lamina which adapts to the mould pattern, by means of draft and back-thrust cylinders. The press is also equipped with a special locking system that locks the boards to be bent, and it is designed to be connected to our high frequency generators for a quick stabilisation of the operation. It can easily perform 180° curves.

The press standard dimensions, referred to the curving usable surface are:

600 mm x 2400 mm with maximum thickness of 50 mm Model EIVL 2400

Other configurations are available on request.