



EURO-Hz S.N.C. *Radio frequency equipments and generators*

Via P.F. Calvi 24 - 10154 TORINO ITALY
Tel. +39 011.246.72.45 - Fax +39 011.205.81.99 - Cell. +39 335.644.46.10
email: euro.hz@libero.it - hz.euro@lycos.it - http: www.eurohz.cjb.net

EILT

Mod. EILT 2200 - 2500 - 3000 - 3500 HF o OD



LINEE AUTOMATICHE DI PRESSATURA PER PRODUZIONE DI PANNELLI LISTELLARI



AUTOMATIC PRESSING LINES FOR STRIP PANEL PRODUCTION



LIGNES AUTOMATIQUES DE PRESSAGE POUR LA PRODUCTION DE PANNEAUX EN LATTES



LINEAS AUTOMATICAS DE PRENSADO PARA PRODUCCION DE PANELES LISTONADOS



AUTOMATISCHE PRESSANLAGEN FUER LEISTENTAFELN

LINEE AUTOMATICHE DI PRESSATURA PER PRODUZIONE DI PANNELLI LISTELLARI

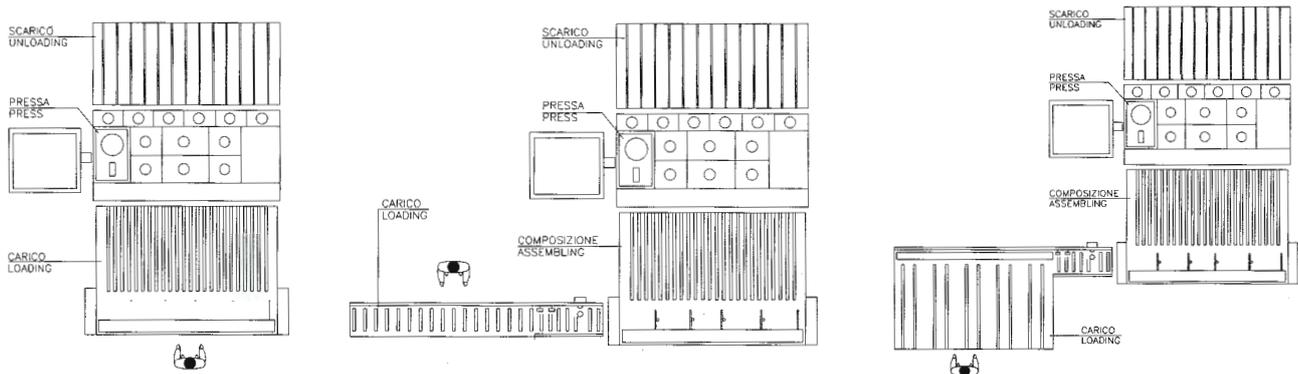
La dotazione standard di tali impianti prevede un piano di preparazione dei pannelli da incollare con dispositivo automatico di alimentazione gruppo di spalmatura colla , un gruppo di spalmatura colla o a rullo motorizzato o a pompa pneumatica con velocità di lavoro che vanno da 30 a 120 mt./min. , un piano di composizione pannelli provvisto di carro per l'inserimento in pressa e la pressa oleodinamica con pressioni di lavoro che arrivano sino a 18 Kg/ cm² sull'asse orizzontale , le dimensioni standard di tali impianti sono riferite al piano pressa e sono di :

mm. 2200 x mm. 1300	Mod. EILT 2200
mm. 2500 x mm. 1300	Mod. EILT 2500
mm. 3000 x mm. 1300	Mod. EILT 3000
mm. 3500 x mm. 1300	Mod. EILT 3500

e altre dimensioni a richiesta

dove la profondità di mm. 1300 non è vincolante in quanto la pressione verticale viene esercitata dall'alto permettendo così all'impianto di lavorare a ciclo continuo , lo spessore minimo di lavoro è di mm. 10 , quello massimo di mm. 80 . Il sistema di polimerizzazione della colla può essere a piani caldi , con l'ausilio di impianti di riscaldamento acqua o olio diatermico , o ad alta frequenza , con l'ausilio di generatori di nostra produzione ; il ciclo di lavoro può essere sia automatico che manuale , in entrambi i casi controllato da PLC , un' interfaccia operatore permette di inserire i dati necessari al settaggio del ciclo .

Le linee possono inoltre essere dotate di caricatori speciali multipista , sezionatrici posteriori a taglio diritto o inclinato , scaricatori - impilatori e sistemi di automazione per alimentazione e scarico con altri macchinari .



AUTOMATIC PRESSING LINES FOR STRIP PANELS PRODUCTION

The standard equipment of these plants includes a preparation surface for the panels to be glued, with automatic feeding system of the glue spreading unit, a glue spreading unit controlled by motorised rolls or pneumatic pump, with working speeds between 30 and 120 m/min, a panel composition surface equipped with a press-introduction carriage, and a pneumatic press with working pressures reaching 18 kg/cm² on the horizontal axis.

The standard dimensions of these plants, referring to the press bed, are the following:

2200 mm x 1300 mm	Model EILT 2200
2500 mm x 1300 mm	Model EILT 2500
3000 mm x 1300 mm	Model EILT 3000
3500 mm x 1300 mm	Model EILT 3500

and other dimensions are available on request.

The 1300 mm depth is not binding since the vertical pressure is impressed from the top, thus allowing the plant to work in continuous cycle, the minimum working pressure is 10 mm and the maximum working pressure is 80 mm.

The glue polymerisation system can be of the hot plate type, through water or diathermic oil heating systems, or of the high frequency type, through generators of our production; the working cycle can be automatic or manual; in both cases, it is controlled by a PLC, and an operator interface allows to enter the data necessary to the cycle setting.

The lines can also be equipped with special multi-track loaders, straight or bent cut rear cutters, unloaders-stackers and automation systems for feeding and unloading with other machines.